



***Prefeitura Municipal de São Caetano do Sul***  
**Estado de São Paulo**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO E GESTÃO**

**Processo 13798/2020**

**Pregão Eletrônico nº 69/2021**

**Prestação de Serviços de Manutenção Preventiva e Corretiva em Elevadores em Diversas Secretarias da Prefeitura Municipal de São Caetano do Sul.**

**ESCLARECIMENTO**

Em atenção à solicitação de esclarecimento realizada por empresa pretensa licitante, e considerando a manifestação da área requisitante, elucidamos:

**PERGUNTA 01:** “Quantos elevadores fazem parte do futuro contrato de manutenção? Haja vista que o item 4.1.4 Qualificação Técnica diz que são 28 equipamentos, já o ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA elenca 33 equipamentos. ”

**RESPOSTA 01:** “O contrato de manutenção é de 33 equipamentos, 28 é a quantidade de itens de maior relevância (elevadores) os demais são plataformas e monta cargas. ”

**PERGUNTA 02:** “A contratação será Sem o Fornecimento de Peças, está correto o nosso entendimento? ”

**RESPOSTA 02:** “Correto, o contrato é exclusivamente para prestação de serviços, qualquer peça a ser substituída deve ser adquirida pelo município. ”

**PERGUNTA 03:** “Considerando que a vistoria é facultativa, a licitante precisa emitir declaração de opção por não realizar a vistoria? ”

**RESPOSTA 03:** “Não há necessidade de apresentar declaração. ”

SEPLAG.4, 02 de fevereiro de 2022.

  
Carolina Morales Duwe

**Diretora do Departamento de Licitações e Contratos**